



# Technisches Datenblatt

## MD ROHRGEWINDEDICHTUNG

### MD **MRG.676.576**

Stand: Oktober 16

<b>Spezial Gewindedichtung   mittelfest   hochviskos   demontierbar</b>	
Basis	Methacrylatester
Farbe	blau
Geruch	charakteristisch
Viskosität (25°C)	15.000 – 25.000 mPa.s
Dichte (25°C)	1,00-1,10 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +180°C
Max. Spaltfüllvermögen	0,25 mm
<b>Handfestigkeit @25± 2°C</b>	
M10 schwarze Schraube und Mutter	5-15 Min.
M10 weiß passivierte Schraube und Mutter	30-45 Min.
<b>Funktionsfestigkeit @ 25±2°C</b>	
M10 schwarze Schraube und Mutter	1-3 Std.
M10 weiß passivierte Schraube und Mutter	1-4 Std.
Druckfestigkeit @ RT	≥400 kg/cm <sup>2</sup>
Scherfestigkeit	5-10 N/mm <sup>2</sup>
Handfestigkeit	15-30 Min.
Funktionsfestigkeit	1-3 Std.
Lagerzeit	24 Mt.
Max. Gewinde	M56
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	
<b>Eigenschaften Rohrgewindedichtung</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>○ Ersetzt Hanf, PTFE sowie Feststoffdichtung</li><li>○ Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden</li><li>○ Hochwertige Abdichtung</li><li>○ Zusätzlicher Schutz vor Korrosion</li></ul>	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



# Technisches Datenblatt

## MD ROHRGEWINDEDICHTUNG

- 1-Komponentiger Klebstoff welcher
- Spaltfüllend
- Exzellente Chemikalien- und Ölbeständigkeit

### Verarbeitungshinweise:

Die zu verbindenden Teile mit MARSTON CLEANER reinigen. Genügend Klebstoff auftragen und montieren. Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall – Kunststoff Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Unterschiedliche Typen mit verschiedenen Festigkeiten und Viskositäten ermöglichen eine genaue Abstimmung auf Ihren Anwendungsfall und sind für den Erfolg der Verklebung entscheidend. Die Aushärtung kann durch Aktivatoren stark beschleunigt werden.

**RoHS konform**

Verpackungseinheiten	Artikelnummer
12 Tuben á 50 g	MRG.676.T50
10 Tuben á 100 g	MRG.676.T100
6 Tuben á 250 g	MRG.676.T250
12 Pumpdosierer á 15 g / Display	MRG .676.P15
12 Pumpdosierer á 50 g / Display	MRG .676.P50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)