



MD MET Flüssigmetall 1:1

Stand: Mai 17

Aussehen	thixotrope Paste
Basis	Epoxy
Farbe (gemischt)	grau
Topfzeit ca.	5 Minuten
Handfestigkeit (Temperaturabhängig)	15 Minuten
Endfestigkeit	20 Stunden
Dichte	1,4 g/cm ³
Zugscherfestigkeit (DIN 53283)	ca. 16 N/mm ² (ausgehärtet)
Mischungsverhältnis	1:1
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +120°C
Schrumpfung % (ASTM D2566)	<1% (gemixt)
Klebspaltüberbrückung	ca. 2-3 mm
Optimale Verarbeitungstemperatur	ca. 23°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Eigenschaften

- Füllt Risse und Löcher
- Frei von Lösemitteln
- Universell einsetzbar
- Für die Reparatur an Ort und Stelle
- MD MET Flüssigmetall repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff
- MD MET ist einfach in der Anwendung
- MD MET besitzt eine hohe Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bis +120 °C

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch darauf ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.



Lagerstabilität	
12 Monate ungeöffnet in Originalverpackung, von Sonnenlicht und Hitze fern halten. Optimale Lagerung bei 15°C. Auch kurzzeitige Lagerung bei $\geq 30^{\circ}\text{C}$ kann die Härter Komponente zerstören	
Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	Wie 25 g, zusätzlich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.
RoHS konform	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
14 Doppelspritzen à 25 g	MET.S25
12 Doppelkartuschen à 50 g	MET.S50
6 Doppelspritzen à 400 g	MET.S400
8 Doppelspritzen à 25 g geblistert	MET.S25-BK

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de