

Produktinformation

76 05 125

- Mit scharfen, exakt schließenden Schneiden
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 63 HRC
- Eingelegtes Gelenk

Seitenschneider

Für Elektromechaniker

DIN ISO 5749



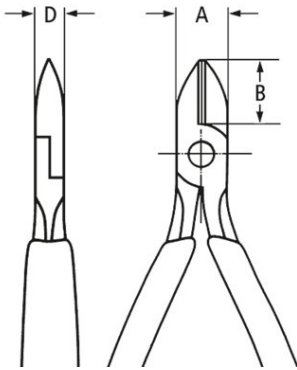
Allgemein

| | |
|--------------------|----------------------------|
| Artikel-Nr. | 76 05 125 |
| EAN | 4003773005315 |
| Zange | verchromt |
| Kopf | verchromt |
| Griffe | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht | 118 g |
| Abmessungen | 125 x 57 x 18 mm |
| Norm | DIN ISO 5749 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |

Technische Attribute

| | |
|---|--------------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 2,3 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 1,5 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 0,6 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 0,4 – 3 mm |
| Backenlänge (B) | 16 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 9 mm |
| Kopfbreite (A) | 14,5 mm |

Technische Attribute



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten