

Seitendruckstücke· glatt, mit Abdichtung - INCH

2B150.0126



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.
Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

Werkstoff

Dichtung

- CR

Hülse

- Aluminium Al

Feder

- Stahl, brüniert

Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt

Montage

Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x :

y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$, dann $x = d_2/2 - s$
oder

y kleiner als $l_2 - d_2/2$, dann $x =$

$$d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$$

Kennzeichnung

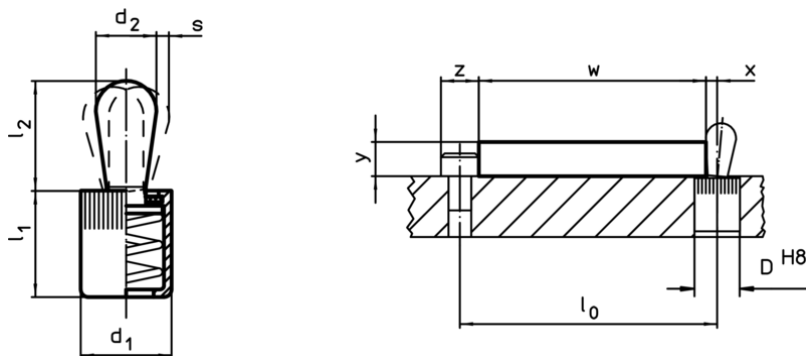
Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

Weiterführende Informationen

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt - INCH

Maßzeichnung

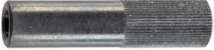


Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [Zoll]	Aufnahme- bohrung D H8 [Zoll]	max. [°F]	[oz]	Art.-Nr.
d ₁	d ₂		l ₁ -0,08 [Zoll]	l ₂ [Zoll]					
[Zoll]			[Zoll]						
7/16	0,236	16,9	0,43	0,393	0,08	7/16	230	0,149	2B150.0126

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d_1 [Zoll]	 [oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	7/16	1,749	22150.0831

Anwendungsbeispiel

