

Seitendruckstücke mit Gewinde, mit Abdichtung

22150.0451



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.
Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

Werkstoff

Dichtung

- CR

Hülse

- Stahl, galvanisch verzinkt

Feder

- Stahl, brüniert

Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt

Montage

Montage durch Einschrauben mit Montagewerkzeug.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x :

y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$, dann $x = d_2/2 - s$ oder

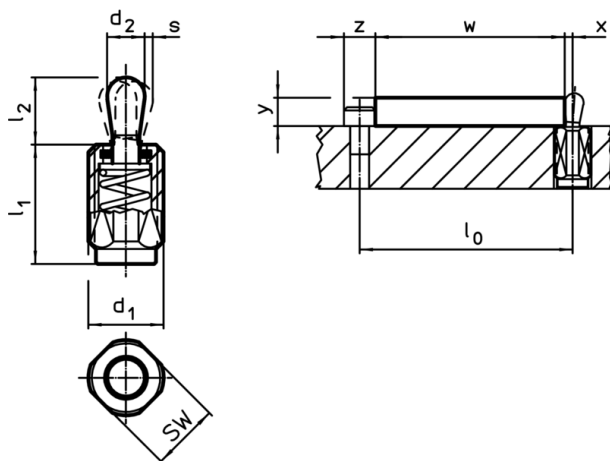
y kleiner als $l_2 - d_2/2$, dann $x =$

$$d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$$

Kennzeichnung

Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

Maßzeichnung



Bestellinformationen

d ₁	Abmessungen		d ₂	l ₂	Hub s	SW	max. [°C]	[g]	Art.-Nr.
	l ₁ -2	Federkraft F max. ¹⁾ ~							
[mm]		[N]	[mm]		[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
Stift: Stahl/Standard-Federkraft									
M18 x 1,5	18	150	10	16	1,6	16	110	20	22150.0451

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

Abmessungen d_1 [mm]	 [g]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug		
M18 x 1,5	137	22150.0822

Anwendungsbeispiel

