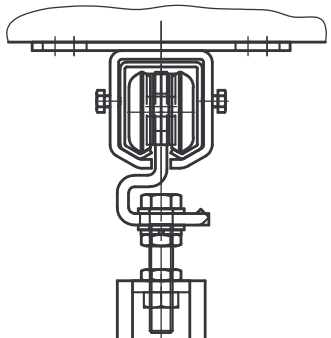
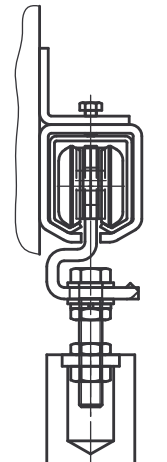
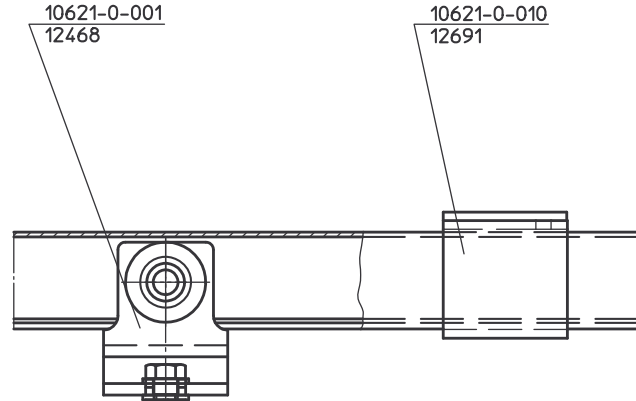
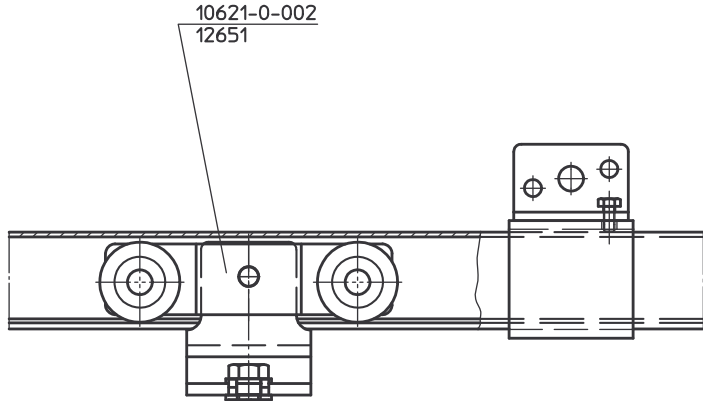
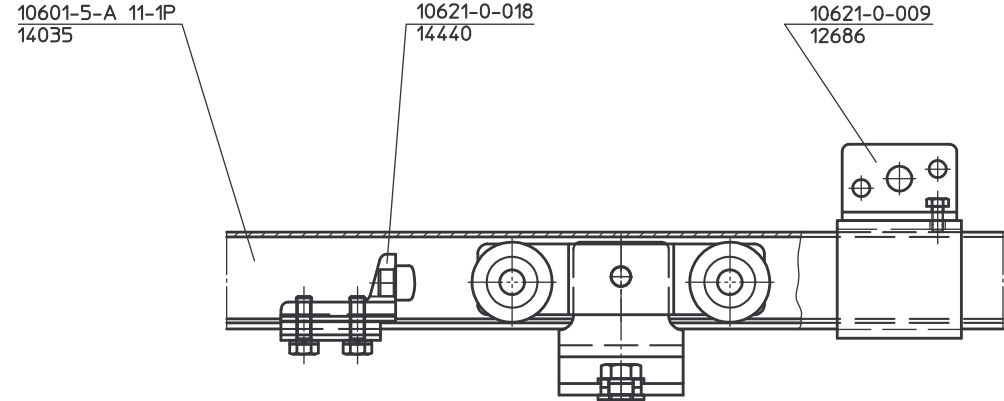




10621-0-003
12658

10621-0-005
12663

10621-0-004
12661

10621-0-007
12670

10605-0-A 15-1
51649

Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungs-
dallens bzw. der letzten Änderungsangabe. Aus der Benutzung der
Zeichnung können keine Ansprüche, gleich welcher Art, einschließ-
lich Schadenersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend ge-
macht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten
nur für die Vertragsdauer zur Benutzung überlassen. Sämtliche sich
aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche stehen ausschließlich GEZE
zu. Ohne vorherige Zustimmung von GEZE darf diese Zeichnung weder
vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.

Längsmaße, Rundungen				Winkelmaße			
+/- Toleranz DIN ISO 2768 T1 mittel				Länge d. kürzeren Schenkels			
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	bis 10	10-50	50-120
0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1	2	3
Zu Fertigungsabweichung/Symmetrietoleranz				für Maße ohne Toleranzangabe (+/-)			
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	bis 6	6-30	30-120
0,05	0,1	0,15	0,25	0,4	0,05	0,1	0,15
Vers.				Datum			
Name				Mtl.Nr.			
Werkstoff/Rohrteil				Oberfl.Behandlung			
Ersatz für:				Benennung			
Ersetzt durch:				APOLL Stärke 1			
Datum				Name			
Bearb.				2001/05/16			
Freig.				cad1			
Norm				GEZE GmbH			
Haltelab				P.O. Box 13 63			
1:2				71226 Leonberg			
alte techn.Nr.				Blatt / von			
1				1			
Material Nr.				Zeichnungs Nr.			
10621-0				10621-0			