

Glasklar

Epoxid Kunstharz

Oberflächen Epoxidharz

Glänz' mit deinen Ideen!

Einzigartige dekorative Kunstwerke ganz einfach selbst herstellen – z. B. River Table, Schmuckstücke, eingebettete/eingegossene Objekte und viele andere kreative Anwendungen. Zum Gießen dünner Schichten bei kleinen, transparenten Modellen, eleganten Designböden oder zur Versiegelung von 3D-Böden.



Versiegeln von 3D Design Böden und Flächen sowie Erstellung von Epoxid-Design Vergussböden



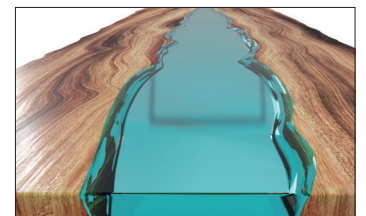
Künstlerische Anwendung und Beschichten von Bildern



Transparente Beschichtung von Holz und anderen Materialien



Schmuckherstellung



Erstellung von Rivertable

Verarbeitung

Die Brilliant Shine Epoxid Harze sind äußerst benutzerfreundlich und sehr zuverlässig. Es erfordert keine Entgasung oder andere spezielle Ausrüstung.

Die Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit ist bei der Verarbeitung der Brilliant Shine Epoxid Harze von entscheidender Wichtigkeit. Die Menge des vergossenen Harzes und die Raumtemperatur in Kombination kann die Aushärtengeschwindigkeit beeinflussen und zu hohen exothermen Reaktionen führen.

Das Mischen der Komponenten sollte sehr gründlich erfolgen! Auch das Umfüllen in ein sauberes Gefäß und erneutes Mischen reduziert mögliche Probleme bei der Aushärtung. Die beiden Komponenten können per Hand oder mit einem Rührgerät vermischt werden. Jedoch sollte darauf geachtet werden, nicht zuviel Luft unterzumischen. Das Gemisch danach noch 15 – 30 Minuten zur Selbstentlüftung stehen lassen. Nun kann mit dem Vergießen begonnen werden. Nach dem Vergießen und kurzem Ruhen des Materials können verbliebene Blasen mit einem Heißluftgebläse problemlos entfernt werden (Oberfläche aus 15 – 20 cm Entfernung abblasen).

Die Verarbeitungszeit/Topfzeit beträgt ca. 17 Stunden beim Kunstharz und ca. 65 Minuten beim Oberflächenharz. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 und 35 °C. Das Harz ist nach ca. 24 Std. vorläufig ausgehärtet, jedoch erst nach ca. 7 Tagen bei Raumtemperatur vollständig ausgehärtet. Höhere Verarbeitungstemperaturen sind möglich, verkürzen jedoch die Topfzeit. Eine Temperaturerhöhung um 10 °C halbiert die Topfzeit. Wasser bewirkt eine Beschleunigung der Harz / Härterreaktion. Dies kann durch sehr hohe Luftfeuchtigkeit und durch Restfeuchte in Stoffen (z. B. Holz) oder Füllstoffen hervorgerufen werden.

Aufgrund der langen Topfzeit und niedriger Viskosität ist vor dem Verguss zu beachten, dass die Form zu 100 % abgedichtet ist, damit ein Auslaufen verhindert werden kann (z. B. Dichtmassen- MS, PU, Silikon oder PVC Klebeband).

Holz oder poröse Oberflächen müssen vor dem Vergießen des Harzes versiegelt werden. Dafür eignen sich schnell abbindende Epoxide, wie z. B. das Oberflächensystem.

Diese müssen vor dem Vergießen des Harzes aufgetragen werden und ausgehärtet sein.



- ◆ Lösemittelfrei
- ◆ Perfekter Glanz
- ◆ Geringe Viskosität

- ◆ Gute chemische und thermische Beständigkeit
- ◆ Selbstentlüftend
- ◆ Gute UV-Stabilität

Unsere Harze. Deine Kreativität.



Optimal für die Herstellung von glänzenden künstlerischen Stücken sowie zum Einbetten und Eingießen von Objekten und weiteren Anwendungen.



Speziell für dünne Schichten und zum Gießen von kleinen transparenten Modellen, eleganten Designböden und zur Versiegelung von 3D Böden.

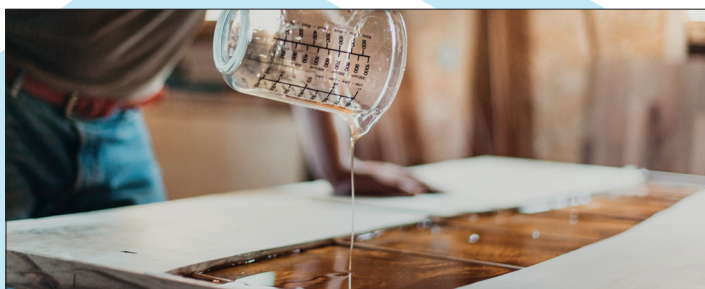
Mischen

Das Mischen der Komponenten sollte sehr gründlich erfolgen! Am besten mit Hilfe eines Rührgeräts oder von Hand vorsichtig verrühren ohne zu viel Luft unterzumischen. Auch das Umfüllen in ein sauberes Gefäß und erneutes Mischen reduziert mögliche Probleme bei der Aushärtung.

Verbrauch Harz pro m² pro mm Schichtstärke

0,25 m x 0,25 cm	0,5 m x 0,5 m	0,5 m x 1 m	1 m x 1 m	2 m x 1 m
62.5 g	250 g	500 g	1 kg	2 kg
125 g	500 g	1 kg	2 kg	4 kg
188 g	750 g	1.5 kg	3 kg	6 kg
250 g	1 kg	2 kg	4 kg	8 kg
313 g	1.25 kg	2.5 kg	5 kg	10 kg

Berechnungsformel: Länge x Breite (cm)/10000 = Materialmenge in kg



Aushärtung

Sorgen Sie während der Aushärtungszeit für konstante Temperatur und gleichbleibende Luftfeuchtigkeit. Das Material ist nach ca. 24 Std. bei 23°C ausgehärtet und vorsichtig belastbar. Vollständig ausgehärtet nach 7 Tagen. Zu hohe Luftfeuchtigkeit bei der Aushärtung kann zu einer milchigen bzw. zu einem weißen Schleier in der Oberfläche führen. Die Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 30 – 70 % liegen.

Lösung: Neue Schicht Harz gießen oder die Oberfläche schleifen und aufpolieren.

Reinigung

Werkzeuge können mit Aceton oder Nitroverdünnung gereinigt werden.

Pigmentierung bzw. Einfärben des Harzes

Die Brilliant Shine Harze können durchscheinend oder deckend eingefärbt werden. Das Epoxidharz kann mit vielen am Markt erhältlichen Pigmenten und Farbpulvern verwendet werden.

Lagerung

Brilliant Shine Epoxid Kunstharze sollten bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C gelagert werden. Bei zu kalten Temperaturen kann es zu einer Kristallisation der Brilliant Shine Epoxid Harze kommen, dies kann zu einem milchigen Erscheinungsbild führen. Nach vorsichtigem, kurzzeitigem Erwärmen auf max. 70°C kann das Harz wieder entkristallisiert werden und nach abkühlen auf Verarbeitungstemperatur wieder verwendet werden.

Angebrochene Gebinde sollten dicht verschlossen gelagert und zeitnah verarbeitet werden.

Verpackungsgrößen

0,75 l	Harz: 0,5 l Härter: 0,25 l
1,5 l	Harz: 1 l Härter: 0,5 l
7,5 l	Harz: 5 l Härter: 2,5 l

Yachticon A. Nagel GmbH

Bgm.-Bombeck-Str.1
22851 D-Norderstedt
Tel.+49(0)403204997-0
Fax +49(0)403204997-99

Mehr Infos unter



www.brilliantshine-epoxy.com