

## Kundencenter

Tel. +49 (0)7306 72 444  
Fax +49 (0)180 5 37 37 38  
(0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz)  
auftrag.de@nilfisk.com, www.nilfisk.de



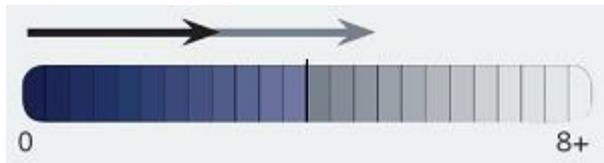
## Heißwasser Hochdruckreiniger

### MH 4M-180/860 FA

Art. Nr. 107146917  
EAN: 57 11145 27548 6

Eine kraftvolle und zuverlässige Industriepumpe mit 3 Keramikkolben bildet das Herz des innovativen Heißwasser Hochdruckreinigers MH 4M. Das ergonomische Design mit verbessertem Schwerpunkt und 4 großen Rädern sorgt für leichte Manövrierbarkeit auf beinahe jedem Untergrund.

Mit seinem zertifizierten, effizienten EcoPower Wärmetauscher ist der MH 4M das ideale Modell der Mittelklasse für die anspruchsvolle gewerbliche Heißwasserreinigung.



Anwendungshäufigkeit h/Tag



**3 Jahre Gewährleistung**  
auf Nilfisk Industriepumpen

Technische Daten		
Druck	bar/MPa	180/18
Reinigungswirkung	Impact	4,3
Wasserleistung $Q_{max}/Q_{IEC}$	l/h	860/790
Max. Wasserzulauftemperatur	°C	40
Pumpendrehzahl	U/min	1450
Wassertemperatur	°C	90/150
Brennstoffverbrauch, $\Delta T=45^{\circ}C$	kg/h	3,8
Brennstofftank	l	15
Abmessungen	LxBxH (mm)	1010 x 700 x 980
Gewicht	kg	133
Elektrischer Anschlusswert	kW	5,9
	V/~/Hz/A	400/3/50/10
Netzkabel	m	5
Düsengröße		0475

Lieferumfang	
HD-Schlauch (DN8)-10m	101405770
Ergo 2000 Pistole	106403122
Universal Plus Strahlrohr ohne Düse	106403036
Tornado Plus Düse	101119739

- 4-poliger Motor
- Pumpe mit Messingzylinderkopf und 3 Keramikkolben
- Großer Wassereinflussfilter schützt die Pumpe vor Verunreinigungen
- Flussgesteuertes Regelsystem
- Effizienter EcoPower Wärmetauscher mit Eco-Energiesparmodus
- Gut zugänglicher Ölbehälter (Pumpe) mit Ölstandsanzeige
- Kontroll-/Sicherheitsanzeige im Bedienfeld für Pumpenöl und Brennstoff
- Innovatives Design mit 4 großen Rädern ermöglicht leichte Manövrierbarkeit auf beinahe jedem Untergrund
- Überzeugende Ergonomie und Bedienbarkeit

<b>Produkteigenschaften</b>	
Automatik Start/Stop	Spart Energie und verlängert die Produktlebensdauer
3 Keramikkolben	Garant für hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
Pumpenölstands-/Brennstoffanzeige	Kontroll-/Sicherheitsanzeige im Display des Bedienpanels
Service-Anzeige	Einfache Überwachung der Wartungs- und Serviceintervalle; On-board Diagnosefunktion
Flammüberwachung	Überwacht die Flamme im Brenner
HD-Reinigungsmittelsystem	Reinigungsmittelbehälter 2 x 10 Liter (1 Kanister 10 l im Lieferumfang); Dosierung über Bedienpanel am Gerät
Wirtschaftliches Duo-Motor-System	Im Kaltwasserbetrieb arbeitet nur eine Pumpeneinheit, im Heißwasserbetrieb zwei Motoren