



1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

EXTRA LOCK ist eine anaerobe Schraubensicherung auf Basis Methacrylat zur permanenten Sicherung von Metallgewindeverbindungen.

Die hochfeste Schraubensicherung verhindert langfristig das selbstständige Lösen der Verbindung durch Vibrations- oder Stoßbelastungen bzw. thermischer Beanspruchung. Auf der anderen Seite kann die Schraubverbindung mit normalen Handwerkzeugen nicht wieder gelöst werden.

2. PRODUKTMERKMALE

- Hochfeste Schraubensicherung.
- Thixotrop, mittelviskos, gutes Spaltfüllvermögen.
- Ideal geeignet für Schraubverbindungen von M5 bis M16.
- Gute Beständigkeit gegen tiefe und hohe Temperatur, Vibrationen, Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und vielen anderen Chemikalien.
- Kann mit normalen Handwerkzeugen nur schwer wieder gelöst werden.
- Tropft nach dem Auftragen nicht ab. Grüne Farbe zur besseren Auftragskontrolle.
- Keine Migration nach der Montage.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

- Zur permanenten Sicherung von Metallschrauben und –bolzen. Vermeidet oder ersetzt mechanische Sicherungselemente.
- Zum Einsatz an Verbindungselementen, bei denen ein definiertes Losbrech- und Weiterdrehmoment benötigt wird.
- Für Konstruktionen, bei denen ein selbstständiges Lösen von verschraubten Komponenten nicht toleriert werden kann.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Für eine optimale Verklebung müssen die Klebeflächen sauber, trocken öl- und fettfrei sein. Den Klebstoff ringförmig und spaltfüllend auf die untersten Gewindegänge der Schraube auftragen. Danach verschrauben. Überschüssiger Klebstoff kann mit einem trockenen Tuch entfernt werden.

Anaerobe Klebstoffe härten unter Sauerstoffausschluss und in Anwesenheit von Metallionen aus. Je nach Temperatur und Metallart kann die Verschraubung noch innerhalb der ersten 15 Minuten korrigiert werden. Die Funktionsfestigkeit wird je nach Metallart nach 1 bis 3 Stunden, die maximale Festigkeit nach ca. 24 Stunden erreicht.





CRC Industries Deutschland GmbH
Südring 9 D-76473 Iffezheim
Tel (49) (0) 7229 303-0 Fax (49) (0) 7229 303-266
www.crcind.com





5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

- **Produkteigenschaften, nicht ausgehärtet:**

Aussehen	: grüne Flüssigkeit
Viskosität bei 23°C (Brookfield RVT, 20rpm, Spindel 3)	: 500 mPa s
Spezifische Dichte	: 1,1 g/ml
Flammpunkt	: > 100°C
Empfohlene Gewindegrößen	: M5 bis M16
Maximal möglicher Schraubendurchmesser	: M20

- **Produkteigenschaften, vollständig ausgehärtet:**
(24 Std bei 23°C und 55% relative Luftfeuchtigkeit)

Spaltfüllvermögen	: 0,25 mm
Scherfestigkeit	: 30 N/mm ²
Losbrechmoment	: durchschnittlich 28 ± 2 Nm
Weiterdrehmoment	: durchschnittlich 42 ± 3 Nm
Temperatureinsatzbereich	: - 55°C bis + 150°C
Korrekturzeit	: 10 – 20 Minuten
Endfestigkeit	: 1 – 3 Stunden
Festigkeitsklasse	: hochfest

6. GEBINDE

Flasche 50 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10767 04 1102 02
Erstellungsdatum: 15 Juli 2014

