



HAN 700-1500

Hauptmerkmale

Hauswasserautomat

- vollautomatischer, steckerfertiger montierter Hauswasserautomat
- mit aufgebautem Strömungsschalter für automatischen Betrieb
- mit integriertem Trockenlaufschutz

Pumpe

- Gehäuse aus Edelstahl
- Laufrad aus Edelstahl (HAN 1500) bzw. Kunststoff (HAN 700)
- Welle und Dichtungsträger aus Edelstahl
- robuste und wartungsfreie Gleitringdichtung
- sehr geräuscharmer Betrieb
- speziell für Dauerbetrieb geeignet
- Ein-/Aus Schalter
- Metall-Tragebügel
- CE-Prüfzeichen

Einsatzgebiete

- Wasserversorgung
- Druckerhöhung
- Beregnung
- Regenwassernutzung

Technische Merkmale

FÖRDERDATEN

Fördermedium:	klare Medien
Temperatur:	max. 45°C
Saughöhe:	max. 8 m
Betriebsdruck:	max. 5 bar

KONSTRUKTION

Laufrad:	geschlossen
Wellendichtung:	Gleitringdichtung
Hydraulik:	selbstansaugend durch Ejektor
Lagerung:	abgedichtete Kugellager

ANSCHLUSSMAßE

Druckstutzen:	1"IG
Saugstutzen:	1"IG (HAN 700) 1 1/4"IG (HAN 1500)

WERKSTOFFE

Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Laufrad:	Kunststoff, glasfaserverstärkt (HAN 700) Edelstahl 1.4301 (HAN 1500)
Ejektor/Diffusor:	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Pumpenwelle:	Edelstahl 1.4301
Gleitringdichtung:	<u>Kohle/Keramik</u>
O-Ringe:	NBR
Motorgehäuse:	Aluminium
Motorträger:	Aluminium

Kabel

1,5 m Netzkabel mit Schuko-stecker

MOTOR

Wechselstrom: 1~230 V ± 10 %, 50 Hz, ISO F, 2-polig

MOTORSCHUTZ

integrierter Thermoschutzschalter

