



E-COLL

Hochdruckhaftfett

Produktbeschreibung:	<ul style="list-style-type: none">• Spezielle Additive und Festschmierstoffe verleihen E-Coll Hochdruckhaftfett exzellenten Verschleiß- und Korrosionsschutz auch unter Wasser; Schutz gegen aggressive Wässer, Laugen und Gase Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie Gleitflächen bei langsamen bis schnellen Bewegungen.• Hervorragende Abdichteigenschaften gegenüber Warm- und Kaltwasser, besonders Wasserbeständig.
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• Bewährt in Naßbetrieben und in Küsten- und Meeresbereichen, guter Schutz vor Meerwasser und Salzhaltiger Luft• Für alle Flächen die geschmiert und gleichzeitig vor Wasser/Meerwasser geschützt werden sollen• Minderung von Reibung und Verschleiß, Geräuschkämpfend• Gutes Lasttragevermögen• Hervorragende Abdichtung der Schmierstellen, bei Nässe und Verunreinigungen• Gute Medienbeständigkeit• Notlaufeigenschaften, d.h. Verschleißschutz durch Festschmierstoffe und EP-Additive• Entspricht den Anforderungen unterschiedlicher Militärspezifikationen (s. Freigaben)
Anwendung:	<ul style="list-style-type: none">• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie Gleit- und Reibflächen in einem Gebrauchstemperaturbereich von - 25 °C bis +80 °C, bei allen für Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.• Gleit- und Reibstellen bei Werften, Containerschiffen, Yachten und Unterwassergeräten.• Offene Getriebe, Gewindespindeln, Führungen, Wasserpumpen, Wasserturbinen, Schleusentore, Naßbearbeitungsmaschinen, Seile, Fahrtreppen und Waschanlagen.
Lieferart:	<ul style="list-style-type: none">• Lieferform: 300 ml Spraydose 1 Stück / 12 Stück
Technische Daten:	<ul style="list-style-type: none">• <u>Allgemein</u> Basis: Calciumseife, Mineralöl, Additive Farbe: Bezeichnung, DIN 51502: KPL1,5E-25 <u>Konsistenz - Viskosität - Dichte</u> NLGI-Klasse, DIN 51818: 1-2• Walkpenetration, DIN ISO 2137: 300 ± 15 mm/10 Kin.Viskosität, Grundöl DIN 51562: 100 mm²/s bei 40°C 9 mm²/s bei 100°C Dichte, DIN 51757: 0,665 g/cm³ bei 20°C

Hochdruckhaftfett

Technische Daten:	<ul style="list-style-type: none"><u>Temperatur</u> Einsatztemperatur: - 25°C bis +80°C Pourpoint, DIN ISO 3016: - 20°C Flammpunkt, DIN ISO 2592: +220°C Tropfpunkt, DIN ISO 2176: +110°C<u>Prüfungen</u> Korrosionsprüfung, DIN 51802: 0 - 0 (EMCOR) Korrosionswirkung, DIN 51802: 0 - 0 (EMCOR, gegen 3%-ige Na-Cl-Lösung) Tribokorrosion (Oberfläche): keine Salzsprühtest, BW-Vorschrift: keine Korrosion (336h/35°C, 5% NaCl)
Freigaben:	<ul style="list-style-type: none">Entspricht: Bundeswehr TL 91050-0066Entspricht: NATO Spez. G-460Entspricht: Defense Standard 91-34/1
Verarbeitung:	<ul style="list-style-type: none">Reinigung: Die Gleit- oder Kontaktflächen säubern.Auftrag: Aufsprühen und ggf. mit Pinsel oder Lappen verteilen.
Sicherheitsempfehlung:	<ul style="list-style-type: none">Die übliche Arbeitshygiene beachten.
Besondere Hinweise:	<ul style="list-style-type: none">Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.